

TEILEFORUM

IHR MAGAZIN FÜR ORIGINALTEILE, SERVICE UND ZUBEHÖR

WINTER
2022

VORSORGE IST ALLES

AUF EINE GUTE NÄCHSTE SAISON!

RUNDBALLENPRESSEN FÜR PROFIS

SEHR ROBUST DANK EXTRASTARKER KOMPONENTEN

APRILIA SPONSORSHIP

Case IH ist Sponsor der Aprilia MotoGP™

S. 8 – 9

CONNECTED SERVICES & TELEMETRIE

Besserer Überblick über den Zustand der Maschinen und Flotten

S. 12 – 13



caseih.com

SERVICETEAM
WE'LL KEEP YOU FARMING

GENUINE PARTS
HIGH PERFORMANCE

CASE IH

ALLE FÜR EINEN UND EINER FÜR ALLE

DIE NEUE CASE IH L-FRONTLADER-SERIE



27 Modelle in 3 Baureihen

Profitieren Sie von maximaler Präzision, schnellem Ansprechverhalten und höchsten Hublasten – für eine einfache Handhabung!

A-BAUREIHE – EINFACH UND ZUVERLÄSSIG

Diese Lader sind mit dem MACH™ Multikuppler ausgestattet, für schnelles An- und Abkuppeln inklusive aller hydraulischen und elektrischen Teile.

U-BAUREIHE – VIELSEITIG UND LANGLEBIG

Die U-Frontlader-Baureihe mit Fitlock 2+® Premium-System für eine automatische, einfache und sichere Verriegelung. Er ist der ideale Partner für alle täglichen Aufgaben.

T-BAUREIHE – VIEL LEISTEN – GANZ EINFACH

Das Flaggschiff der Case IH Frontlader beinhaltet die komplette hochwertige Ausstattung der U-Baureihe, u. a. ergänzt von einer hydraulischen Parallelführung, die die Hubkraft um 35 % erhöht.

Wenden Sie sich für weitere Informationen an Ihren Case IH Händler.

   
caseih.com

CASE IH



INHALT

HEAVY-DUTY-RUNDBALLENPRESSEN / S. 4 – 5

Für Profis

VORSORGE IST ALLES / S. 6 – 7

Auf eine gute nächste Saison!

APRILIA SPONSORSHIP / S. 8 – 9

Case IH ist Sponsor der Aprilia MotoGP™

LANDWIRTE AUS LEIDENSCHAFT / S. 10 – 11

Unser Foto-Wettbewerb 2022

CONNECTED SERVICES & TELEMETRIE / S. 12 – 13

Besserer Überblick über den Zustand der Maschinen und Flotten

REMAN-PRODUKTLBENSZYKLUS / S. 15

REMAN-Teile bieten dieselbe Qualität wie neue Originalteile

PRECISION FARMING / S. 16 – 17

Die neue AFS 392-Antenne – für eine noch bessere Einsatzsicherheit

VORSORGE IST ALLES

IHR ANSPRUCH IST UNSER ANSPORN

Und unser Anspruch an maximale Produktivität hört nicht bei unseren Maschinen auf. Auch die richtigen Systeme, Ersatzteile und Serviceleistungen tragen ihren Teil dazu bei, dass Sie komfortabel und effizient wirtschaften können. Bei Case IH steht exzellente Servicequalität im Vordergrund – und Sie als Kunde stehen immer an erster Stelle. Mit unseren Produkten und Services rüsten wir Sie bestens für die bereits wieder anstehende Saison aus. Die ideale Vorsorge dafür ist unsere Winterkampagne:

Profitieren Sie jetzt doppelt von unserer Servicequalität beim Case IH Händler Ihres Vertrauens: Nehmen Sie an der Winterkampagne teil und erhalten Sie ein gutes Angebot auf alle Case IH Originalteile, die beim Service benötigt werden! Näheres dazu erfahren Sie auf den Seiten 6 und 7.

Ebenfalls in dieser Ausgabe: Bezahlbar und zuverlässig – alles über unsere kostengünstigen Reman Parts finden Sie auf Seite 15.

Sie sehen also – für Case IH hört Service nicht beim Verkauf der Maschine auf, sondern wir bieten die beste Betreuung und optimale Lösungen, sowohl beim Kauf der Maschine, als auch danach – und das rund um die Uhr.

Viel Spaß beim Lesen dieser Ausgabe!

Bernadette Jungwirth

Vertriebsleiterin Ersatzteile Case IH & STEYR DACH





CASE IH BRINGT FLEXIBLE HEAVY-DUTY-RUNDBALLEN- PRESSEN FÜR PROFIS AUF DEN MARKT

Sehr robust dank extrastarker Komponenten und weniger beweglichen Teilen / Für ein breites Spektrum von Erntegütern und Witterungsbedingungen / Presst schnell und einfach dichte, sauber geformte Ballen / In Kundentests bereits weltweit bewährt

Case IH erweitert das Angebot an Rundballenpressen mit variabler Kammer um die neue RB HD Pro. Die anlässlich der „agra“ in Leipzig vorgestellte leistungsstarke Maschine wurde für landwirtschaftliche Betriebe und Lohnun-



ternehmer entwickelt und presst sowohl nasse Silage als auch trockenes Heu oder Stroh in sauber geformte Ballen mit hoher Dichte. Für höchste Durchsatzleistung und Zuverlässigkeit setzt Case IH hier auf hochbelastbare Komponenten und weniger bewegliche Teile.

„Wir wissen, dass für Landwirte und Lohnunternehmer, die 10.000 Ballen und mehr pro Jahr pressen, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit sehr wichtige Kriterien sind. Die neuen Ballenpressen wurden deshalb so optimiert, dass unabhängig vom Erntegut stets die erforderliche Pressdichte und ein gleichbleibender Durchmesser der Ballen gewährleistet sind“, sagt Michal Jankowski, Case IH Product Marketing Manager.



„Die neuen Modelle verfügen dazu über Walzen und Wellen, die wie auch die Heckklappe verstärkt und vergrößert wurden. Gleichzeitig wurden hier ein leistungsfähigeres Getriebe und ein stärkerer Antriebsstrang verbaut; beides ermöglicht eine höhere Anzahl von Ballen pro Stunde. Um die Zuverlässigkeit und den Zugang für Wartungsarbeiten zu optimieren, wurde u. a. die Anzahl der Antriebsketten und Schlittenwalzen reduziert.“

BIS ZU 30 TONNEN PRESSLEISTUNG PRO STUNDE!

Mit der Case IH RB HD Pro können bis zu 30 Tonnen Erntegut pro Stunde geborgen werden. Verschiedene Schnittlängen bei Stroh, Heu oder Silage sind problemlos möglich; dafür sorgen die neuen schlupffreien Doppelantriebswalzen und eine Messergruppenschaltung, die von der Kabine aus aktiviert werden kann. Dank des extrabreiten Rotordurchmessers lassen sich Verstopfungen weitestgehend vermeiden; sollte es bei ungleichen Schwaden doch einmal zu einer Verstopfung kommen, erlaubt der neue aktive Fallboden deren einfache und schnelle Beseitigung.

KOMFORTABLES BALLEN-MANAGEMENT

„Wir haben die Ballenkammer und die Riemenführung komplett neu gestaltet“, berichtet Michal Jankowski. „Das sorgt für sauber geformte, sehr dichte Ballen, die sich gut und effizient stapeln lassen. Die Ballengröße, die Wicklungen und der Pressdruck können übrigens alle auch auf demselben Monitor in der Kabine eingestellt werden.“ Schon während der Entwicklung und Erprobung der neuen Ballenpresse wurden Landwirte in aller Welt einbezogen. Im Rahmen des Testprogramms wurden die Pressen auf Herz und Nieren geprüft und dazu bei verschiedenen Wetterbedingungen rund 150.000 Ballen unterschiedlichster Erntegüter gepresst. So wurde sichergestellt, dass die Ansprüche und Prioritäten der Nutzer optimal erfüllt werden.

**ZWEI VERSIONEN MIT VERSCHIEDENEN ROTOR-
OPTIONEN ZUR AUSWAHL**

Die neuen Rundballenpressen sind in zwei Größen erhältlich: Die RB456 HD Pro presst 120 cm breite Ballen mit einem Durchmesser von 90 cm bis 165 cm. Die Ballen der RB466 HD Pro sind ebenfalls 120 cm breit, weisen aber einen Durchmesser von 90 cm bis 190 cm auf. Für beide Größen stehen jeweils drei Rotoroptionen zur Verfügung. Dazu gehören ein Zuführrotor, 13 oder 25 Schneidmesser; und es sind insgesamt sechs Modelle verfügbar.

Die neue RB HD Pro kann seit Juli 2022 für die Frühjahrssaison 2023 bestellt werden.





VORSORGE IST ALLES – AUF EINE GUTE NÄCHSTE SAISON!

**WIR ERNTEN, WAS WIR SÄEN – BRINGEN SIE IHRE MASCHINEN
JETZT ZUM NACHERNTECHECK.**

WIR PRÜFEN FÜR SIE:

- Schneidwerk und Schrägförderer
- Dreschwerk, Reinigung und Häcksler
- Korntank und Entleerung
- Motor
- Getriebe, Achse und Bremsen
- Antriebstrang
- Hydraulik
- Kabine
- Elektrik
- und vieles mehr ...

Bitte beachten Sie, dass der Umfang des Nacherntechecks modellabhängig variieren kann. Wir bieten auch Nacherntechecks für Rund- und Quaderballenpressen an. Sprechen Sie uns an!

7 GRÜNDE, SICH FÜR CASE IH ZU ENTSCHEIDEN:

QUALITÄT: hochwertige Case IH Originalteile

EFFIZIENZ: Wartung mit modernster Technologie

UNTERSTÜTZUNG: rund um die Uhr (24/7)
erreichbare MAXSERVICE Hotline
unter 00800 227344 00

SERVICE: maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Bedürfnisse

PREIS-LEISTUNGSVERHÄLTNIS: Qualität zum besten Preis

KOMPETENZ: erfahrene und qualifizierte Techniker

KUNDENNÄHE: Ihr Case IH Team kennt Ihre Maschinen
in- und auswendig

IHR CASE IH ANGEBOT

FÜHREN SIE IM AKTIONSZEITRAUM EINEN NACHERNTECHECK DURCH UND ERHALTEN SIE **BIS ZU 10 % RABATT** AUF ALLE CASE IH ORIGINALTEILE, DIE WIR BEIM SERVICE BENÖTIGEN!*

BIS ZU
10 %
RABATT*



**OB BERATUNG, EXPERTISE, VERKAUF, WARTUNG,
REPARATUR ODER ERSATZTEILE – DER CASE IH HÄNDLER
IHRES VERTRAUENS STEHT IHNEN JEDERZEIT ZUR SEITE!**

*Gültig im Aktionszeitraum bei allen teilnehmenden Case IH Händlern in Deutschland und in Österreich. Rabattaktion gültig auf alle Case IH Originalteile, die zur Reparatur der im Zuge des Fahrzeugchecks entdeckten Mängel benötigt werden. Änderungen und Irrtümer vorbehalten. Abb. symbolisch.





CASE IH IST SPONSOR DER APRILIA MOTOGP™

Case IH sponsert das Aprilia Racing-Team in der MotoGP™-Saison 2022. Die Vereinbarung führt Case IH, die große Landmaschinenmarke von CNH Industrial, mit einem der erfolgreichsten Teams in der Geschichte des Motorradrennsports zusammen.

Sie gilt seit dem Eröffnungsrennen 2022 in Katar und begründet eine Partnerschaft zwischen zwei Unternehmen, die in ihren jeweiligen Sektoren mit technischen Innovationen auf höchstem Niveau operieren. Case IH ist beispielsweise weltweit führend bei Bandlaufwerken wie zum Beispiel seit über 25 Jahren mit dem Quadtrac, dem weltweit ersten knickgelenkten Traktor mit vier Laufbändern und höchster Traktion sowie geringem Bodendruck. Aprilia Racing gehört zur italienischen Piaggio Group und hat mit seinen innovativen Entwicklungen Hunderte von Siegen und nicht weniger als 54 Weltmeistertitel in allen Kategorien des Motorradrennsports errungen. Ab der MotoGP-Saison 2022 geben Aleix Espargaró und Maverick Viñales, zwei der talentiertesten Fahrer der Meisterschaft, alles, um die Erfolgsbilanz des Teams noch weiter zu vergrößern.

„In ihrer hochmodernen Technologie sind unsere Landmaschinen mit den Rennmaschinen im Motorsport vergleichbar“, so Mirco Romagnoli, Vice-President Case IH & STEYR Europe.

„Aber Case IH und Aprilia Racing verbindet noch weit mehr – der Wille zur Höchstleistung, das Prestige beider Marken, die Leidenschaft dahinter plus Teamwork und Wettbewerbsgeist, die man braucht, um auf höchstem Niveau zu agieren. Daher freuen wir uns sehr über die Partnerschaft mit Aprilia Racing, einer der führenden Konstruktionsmarken der MotoGP, und sind überzeugt, dass wir gleichermaßen große Erfolge erringen können – auf der Rennstrecke wie auf dem Feld. Einsatzfähigkeit und Zuverlässigkeit der Maschinen sind sowohl im Motorsport als auch in der Landwirtschaft von entscheidender Bedeutung und Datenanalysen ein zentraler Erfolgsfaktor – auf dem Feld genauso wie auf Test- und Rennstrecken. Ob man Rennen und Meisterschaften gewinnen oder eine produktive Pflanz- und Erntesaison erleben will, gründliche Planung und profundes Verständnis für Millionen von Datenvariablen sind für beides unverzichtbar. Auch mit Wetterrisiken und zahlreichen anderen Risikofaktoren müssen wir gleichermaßen umgehen und unsere Strategien infolgedessen ständig neu bewerten.“

Auch Massimo Rivola, CEO von Aprilia Racing, ist erfreut über die Partnerschaft mit Case IH:

„Ich freue mich über die Saison mit Case IH an unserer Seite und hoffe, die Fans beider Marken sind bereit, mit uns ins Rennen zu gehen. Was weltweite Herausforderungen und starke Leistungen betrifft, so teilen wir die gleiche Siegermentalität und den gleichen Willen zum Erfolg. Außerdem glauben wir an Innovation und Teamarbeit – zwei Schlüsselaspekte, wenn man ganz oben mitspielen will: Aprilia Racing bei der MotoGP-Weltmeisterschaft, Case IH auf dem Weltmarkt“.



aprilia[®]
RACING



LANDWIRTE AUS LEIDENSCHAFT

UNSER FOTO-WETTBEWERB 2022

Wir möchten uns für die vielen Schnappschüsse bedanken, zu denen wir unsere Landwirte auf Facebook aufgerufen haben. Unsere einzige Bedingung war die Abbildung einer Maschine von Case IH oder STEYR – alles andere überließen wir wie immer der künstlerischen Freiheit unserer Landwirte. Und die kann sich sehen lassen.

Herzlichen Glückwunsch! Wir gratulieren:



- 1 2 **Mike Pritsch**, Eppertshausen (DE)
- 3 4 **Maximilian Reschauer**, Waldkirchen (DE)
- 5 **Ernst Altmann**, St. Marien (AT)
- 6 **Christof Baumann**, Bächli-Hemberg (CH)
- 7 **Hannes Mair**
- 8 9 **Wilhelm Mayer**, Gottenheim (DE)



2



3



4



5



6



7



8



9



CONNECTED SERVICES & TELEMETRIE

Durch die Connected Services erhält der Case IH Vertriebspartner einen besseren Überblick über den Zustand der Maschinen und Flotten seiner Kunden. Ein großer Vorteil ist, dass dadurch proaktiver Support möglich ist, was Ausfallzeiten verkürzt und die Effizienz Ihrer Traktoren und Mähdrescher optimiert.

VERBUNDENE MASCHINEN & REDUZIERUNG VON AUSFALLZEITEN

Für die Nutzung der Connected Services wird ein Konnektivitätsmodul und eine aktive Lizenz benötigt. Viele Modelle sind bereits ab Werk vorkonfiguriert und lassen sich beim Vertriebspartner freischalten. Das Erneuern von Lizenzen sowie die Nachrüstung von Konnektivitätsmodulen für Bestandsmaschinen ist möglich.

DATENHOHEIT LIEGT BEI IHNEN

Sie entscheiden individuell, ob Ihre Maschine Daten sendet und welcher Händler Zugriff auf diese erhält. Durch die Zustimmung ist es dem Vertriebspartner möglich, Sie mithilfe der Connected Services schneller und besser zu betreuen. Hierzu erhält Ihr Servicepartner alle wichtigen Informationen in seiner Werkstattplattform.

MEINE FLOTTE & STEUERZENTRALE

Alle Informationen zum Zustand der verbundenen Maschinenflotte sind in der Werkstatt-

plattform „eTim“ unter „Meine Flotte“ und der Steuerzentrale zusammengefasst. Hier erhält der Händler einen schnellen Überblick zu offenen technischen Alarmen, Fehlercodes, Wartungsinformationen und ausstehenden Produktverbesserungsprogrammen (PIPs). Alle Informationen sind farblich nach Schweregrad klassifiziert, was ein zügiges Identifizieren und Priorisieren von wichtigen Informationen ermöglicht. Die Steuerzentrale gibt durch ein Halbkreisdiagramm einen schnellen Überblick zur Gesamtzahl an warnenden oder kritischen Meldungen. Die anschauliche Darstellung der Informationen in eTim ermöglicht dem Händler eine bessere Planbarkeit und erhöht die Maschinenverfügbarkeit Ihrer Flotte.

BREAKDOWN SUPPORT & TECHNICAL CORNER

Algorithmen überprüfen anhand von Controller Area Network (CAN) Parametern und Fehlercodes kontinuierlich den Maschinenzustand und senden proaktiv einen „Tech-

nischen Alarm“, sobald ein Fehler auftritt. Der Händler erhält diesen „Technischen Alarm“ zusammen mit einem „Geführten Verfahren“ für die Fehlersuche in eTim. Das geführte Verfahren beschreibt den Fehler und unterstützt den Service-Techniker durch eine Schritt-für-Schritt-Anleitung. Diese leitet den Service-Techniker durch eine strukturierte Diagnose, um den Fehler schneller zu identifizieren. Die Algorithmen informieren den Händler frühzeitig über ein Problem an Ihrer Maschine. Ausfallzeiten werden so minimiert. Die geführten Verfahren ermöglichen dem Händler, sich vor Anfahrt zum Feld vorzubereiten, um den Fehler nach Ankunft an der Maschine direkt beheben zu können. Das spart Ihnen Zeit und Kosten.

Das Herzstück im Breakdown Support bildet der Technical Corner. Das ist eine Gruppe technischer Spezialisten, die historische CAN-Daten auswerten und produktspezifische Algorithmen erstellen. Diese werden



als technischer Alarm an den Händler gesendet. Eine weitere Aufgabe ist das Erstellen der geführten Verfahren. Hierzu steht der Technical Corner mit den zuständigen Entwicklungsabteilungen in Verbindung, um die Verfahren immer aktuell zu halten.

REMOTE SUPPORT & VORBEREITUNG

Der Remote Support zeigt dem Vertriebspartner die aktiven Fehlercodes oder eine Historie der Fehlercodes über 30 Tage an. Dadurch bekommt der Händler einen Überblick über den Zustand des Fahrzeugs, kann sich optimal auf einen Einsatz vor Ort vorbereiten und gleich die erforderlichen Ersatzteile mitnehmen.

INTERAKTIVES WARTUNGSTOOL

Der interaktive Wartungsplan enthält alle wichtigen Details, die für die Durchführung einer Wartung notwendig sind. Die Wartungspläne sind über die Seriennummer an die Konfiguration der Maschine angepasst. Alle Schritte und Materialien für die Wartungen sind übersichtlich in eTim dargestellt. Für die bessere Planbarkeit der Wartungen erhält der Vertriebspartner einen Termin,

welcher anhand der Nutzung der Maschine durch einen Algorithmus errechnet wird. Der Händler erhält frühzeitig eine Benachrichtigung, wenn ein Termin für eine Wartung ansteht. Bereits durchgeführte Wartungen werden digital in eTim abgespeichert.

ANALYTISCHE DATEN

Ohne die Notwendigkeit ein Diagnosetool anschließen zu müssen, erhält der Händler mittels diesem Feature Einsicht in die CAN-Daten. Der Verlauf der CAN-Parameter wird übersichtlich in Diagrammen dargestellt. Hierdurch hat der Händler die Möglichkeit, die Ursache von Fehlercodes über einen längeren Zeitraum zu ergründen. Der Vorteil ist, dass die Informationen jederzeit zur Verfügung stehen und die Maschine nicht physisch vor Ort sein muss.

MASCHINENBERICHT

Der Maschinenverlaufsbericht gibt dem Händler einen Überblick über die Nutzung, den Verbrauch und relevante Temperaturverläufe Ihrer Maschine. Durch eine Vielzahl von graphischen Darstellungen zu Nutzung und Verbrauch kann der Händler Sie

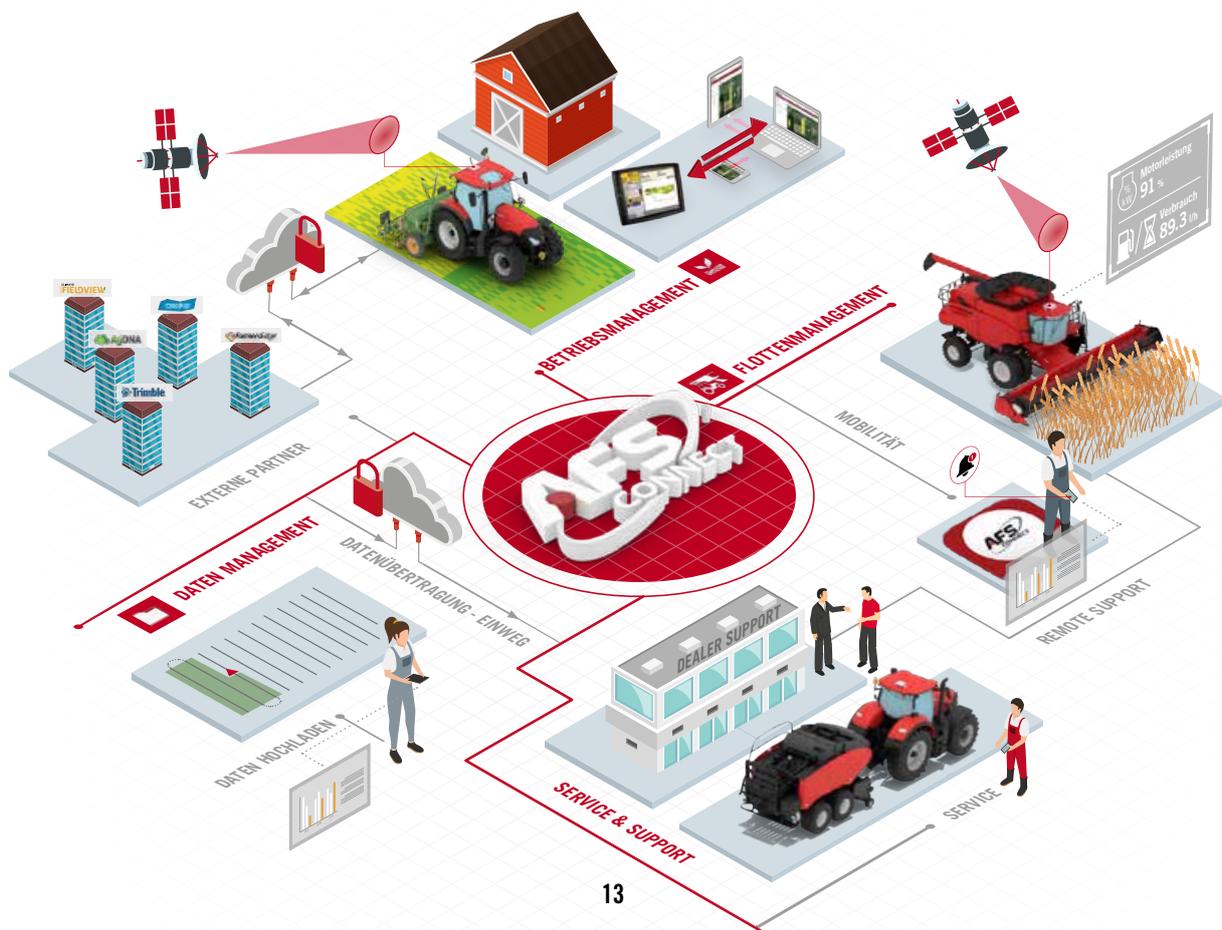
optimal beraten, um die maximale Effizienz Ihrer Maschine zu erreichen.

REMOTE DISPLAY/SOFTWARE

Mit dem AFS Pro 1200 kann eine drahtlose Verbindung zum Remote-Service-Tool des Händlers aufgebaut werden. So können Sie eine Remote-Display-Sitzung starten. Diese spiegelt die Ansicht, welche Sie im Display sehen, wodurch der Händler Sie bei Bedienungsfragen unterstützen kann.

MY CASEIH

Über MY CaseIH entscheiden Sie, ob Maschinendaten über das Konnektivitätsmodul übertragen werden. Hier bekommen Sie zukünftig eine Übersicht, welche Wartungen bei Ihren Maschinen anstehen, und werden so frühzeitig informiert. Weiterhin erhalten Sie die Möglichkeit, einen Maschinenverlaufsbericht zu exportieren, um die Nutzung Ihrer Maschinen zu analysieren. Durch die Verlinkung zum AFS-Connect-Portal können Sie ebenfalls eine Remote-Display-Verbindung zu Ihrer Maschine mit AFS Pro 1200 herstellen.



GUT FÜR DIE UMWELT

- GUT FÜRS GESCHÄFT



REMAN

WIEDERAUFBEREITETE TEILE VON CASE IH



REMAN
TEILE ONLINE
KAUFEN AUF
MYCNHISTORE.COM



caseih.com

SERVICETEAM
WE'LL KEEP YOU FARMING

REMANPARTS
REMANUFACTURED

CASE **ii**

REMAN-PRODUKT- LEBENSZYKLUS

Case IH REMAN-Teile bieten dieselbe Qualität wie unsere neuen Originalteile. Vergleicht man aber den Herstellungsprozess, verbrauchen sie bis zu 80 Prozent weniger Wasser, Energie und Rohmaterialien.



PRODUKTANGEBOT 2022





DIE NEUE AFS 392-ANTENNE

FÜR EINE NOCH BESSERE EINSATZSICHERHEIT

Ab dem Frühjahr 2023 wird die AFS 372-Antenne flächendeckend von ihrem Nachfolger, der AFS 392-Antenne, abgelöst – als werkseitig verbaute Lösung sowie im Nachrüstbereich für Case IH Traktoren. Sie bietet erweiterte Funktionen, insbesondere im Bereich der Satelliten-Netzabdeckung, und verhilft Case IH Kunden, am Puls der Zeit zu bleiben und sich für die Zukunft zu rüsten.

EMPFANG ZUSÄTZLICHER SATELLITENKONSTELLATIONEN

Die AFS 392-Antenne erfasst neben GPS- und GLO-NASS- ab sofort auch Galileo-, Beidou- sowie QZSS-Satellitensignale. Die Verbindung zu diesen vielfältigen Satellitensystemen sorgt für eine erhöhte Einsatzsicherheit, was sich insbesondere in schwer zugänglichen oder abgeschirmten Terrains positiv auf die Zuverlässigkeit des Spurführungssystems auswirkt. Auch das Risiko eines Signalausfalls wird minimiert.

GENAUIGKEITSOPTIONEN FÜR ALLE BEDÜRFNISSE

Neben erhöhtem Fahrkomfort sind die Vorteile eines Spurführungssystems hauptsächlich in einer maximal möglichen Genauigkeit von Anwendungen im Feld zu finden; so zum Beispiel die Minimierung von Überlappungen und die Möglichkeit einer teilflächenspezifischen Ausbringung. Auf diese Weise lassen sich Betriebsmittel einsparen und Kosten reduzieren. Aufgrund unterschiedlichster Bedürfnisse und Anwendungen kann bei der AFS 392-Antenne aus drei Genauigkeitsoptionen gewählt werden:

Level 1: Basisgenauigkeit von bis zu 15 cm (Spur-zu-Spur)

Level 2: Mittlere Genauigkeit von bis zu 4 cm (Spur-zu-Spur); nur auf dem Nachrüstmarkt erhältlich

Level 3: Hohe, wiederholbare Genauigkeit von bis zu 1,5 cm (Spur-zu-Spur & Jahr-zu-Jahr) mit AFS RTK+

KOMPATIBILITÄT MIT AFS-NACHRÜSTLÖSUNGEN

Die AFS 392-Antenne ist mit vielfältigen Maschinenmodellen mit AFS Pro 700 und AFS Pro 700 Plus Display kompatibel: Case IH Vestrum CVX, Maxxum, Puma, Axial-Flow.

In Kombination mit den assistierenden Spurführungssystemen „EZ Pilot Pro“ oder „AccuGuide MotorDrive“ lassen sich zudem Maschinen ausrüsten, welche werkseitig über keine Spurführungsvorbereitung verfügen.

AFS CONNECT



AFS Connect ist Ihr Portal zur Verwaltung von Fuhrpark, Betrieb und Daten. Es ermöglicht Ihnen, betriebswirtschaftliche Entscheidungen auf Basis der von Ihren Maschinen erzeugten Echtzeit- und Verlaufsdaten zu treffen. Dabei werden alle Vorgänge im Hintergrund für Sie automatisiert erfasst und dokumentiert.

Durch integrierte Lösungen, die Ihren Betrieb, Ihre Flotte und Ihre Anwendungen auf dem Feld miteinander verbinden, hilft Ihnen MYCASEIH AFS Connect dabei, in einem einzigen Portal den Überblick zu bewahren und Ihren Betrieb maximal effizient zu führen. Das Beste daran: Dieser Service steht Ihnen völlig kostenfrei zur Verfügung.

Mit AFS Connect können Sie Daten von Ihren Maschinen erhalten, beispielsweise Ertragskarten, sowie Daten zu Ihren Maschinen senden, beispielsweise Fahrspuren oder Applikationskarten. Dabei behalten Sie die volle Kontrolle über den jeweiligen Vorgang und den Datenschutz. Teilen Sie Ihre Daten und relevanten Maschineninformationen sicher mit bevorzugten, vertrauenswürdigen Geschäftspartnern – jederzeit und überall.

- Unterwegs Daten anzeigen, teilen und verwalten in Echtzeit
- Sammeln und visualisieren Sie Daten für bessere agrarökonomische Erkenntnisse und Entscheidungsfindungen
- Flottenüberblick und Standortverfolgung Ihrer Maschinen
- Zugriff auf verschiedenste Karten: Ertragskarten, Spurführungskarten, Applikationskarten und viele mehr

My CASE IH
AGRICULTURE

REGISTRIEREN SIE SICH KOSTENLOS
BEI MY.CASEIH.COM UND LADEN SIE DIE
AFS CONNECT APP AUS DEM
ENTSPRECHENDEN STORE
HERUNTER.



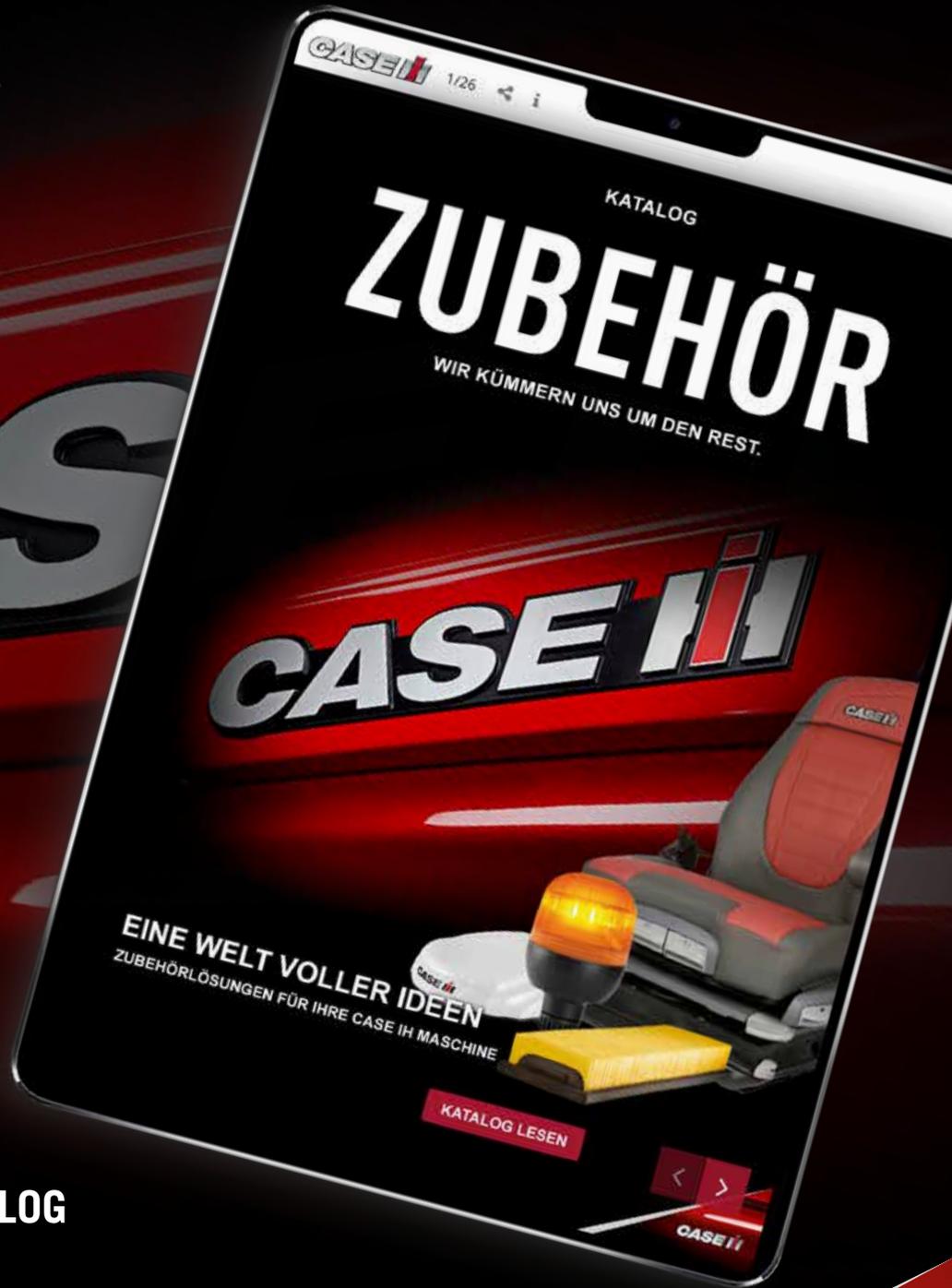
UNENDLICHE ANPASSUNGS- MÖGLICHKEITEN!

RÜSTEN SIE IHRE
MASCHINE AUF

CASE



ENTDECKEN SIE DEN
CASE IH ZUBEHÖRKATALOG
ONLINE!



  
caseih.com

SERVICETEAM
WE'LL KEEP YOU FARMING

ACCESSORIESLINE
BUSINESS SOLUTIONS

CASE **ii**

WIR BEI CASE IH

MIT ANDREAS RETTING



Case IH fasziniert Landwirte vieler Generationen. Daher setzen Betriebe auf die Zuverlässigkeit unserer Traktoren, um verschiedenste Aufgaben zu bewältigen. Wir haben einen Mitarbeiter aus der Case IH Familie interviewt, der neben der täglichen Arbeit im Unternehmen, auch nach der Arbeit mit Case IH Maschinen in Berührung kommt.

TeileForum: Wie lange und warum Case IH?

Andreas Retting: In der Ernte 2011 hatte ich meinen ersten Job bei Case IH als Demofahrer. Die Einfachheit, Vielseitigkeit und – ich nenne es mal – „Zähigkeit“ der Axial-Flows haben mich im Vergleich zu vorher Bekanntem einfach begeistert. Diese Begeisterung für unser Produkt hat mich zu interessanten und richtungweisenden Stationen im Unternehmen geführt. Mein persönliches Highlight war die Erntesaison 2013, die mich quer durch die USA geführt hat und mir viele Grundkenntnisse und auch Vertrauen in die solide und haltbare Technik unserer Mähdrescher gegeben hat. Die Faszination für Landtechnik überträgt sich bis zu mir nach Hause auf meinen eigenen Betrieb.

Wie hilft dir dein Job bei Case IH im Betrieb daheim?

Natürlich hilft der Job als Business Manager ungemein. Weniger in Form von Produktwissen, vielmehr im Sinne von Management. Das Thema Mitarbeiter befähigen und klare Strukturen schaffen, dazu Ziele formulieren und Spirit transportieren – das sind, finde ich, die Fähigkeiten, die es braucht, um eine Abteilung im Unternehmen oder auch einen landwirtschaftlichen Betrieb zu leiten.

Welche Maschinen nutzt du bei dir im Betrieb?

Wir setzen einen Maxxum 150 CVX und einen Puma 175 CVX sowie die zwei Ballenpressen RB 465 und RB545 Kombi ein. Mit der RB 545 Kombi haben wir eine Marktlücke entdeckt. Die Presse presst in rund drei stramm organisierten Wochen im Jahr circa 4.000 Ballen Silomais. Das begeistert und stellt nun im vierten Jahr die Leistungsfähigkeit unserer Presswickelkombis unter Beweis.

Wie sieht dein typischer Arbeitstag aus?

Den gibt es glücklicherweise nicht. Ich liebe die Abwechslung und Herausforderungen in meinem Job. Jeder, der abends die Nachrichten verfolgt, weiß, dass ganze Branchen im Umbruch und globale Lieferketten überstrapaziert sind. Wir sind als Team stolz darauf, dass wir es auch für die Ernte 2022 geschafft haben, nahezu alle Maschinen zur Ernte auszuliefern oder mit unseren Vertriebspartnern gemeinsame Lösungen gefunden haben. Arbeiten mit Erntetechnik bedeutet, dass man einmal im Jahr die Chance hat zu zeigen, was wir gemeinsam auf die Beine stellen können. Die Maschinen geben auf nahezu alle ackerbaulichen Herausforderungen eine unschlag-

bare Antwort. Und Case IH hat noch einiges in petto für die Zukunft.

Welchen Service schätzt du an deinem Case IH Partner?

Die partnerschaftliche Zusammenarbeit. Besonders mag ich im Job bei Case IH und in der Zusammenarbeit mit den Händlern vor Ort, dass das gesprochene Wort gilt, und man sich per Handschlag aufeinander verlassen kann.

Wie reagiert Case IH auf den Klimawandel?

Für unsere Mähdrescher gesprochen – da gibt es eine Vielzahl an Pluspunkten. Am signifikantesten ist aber unser nahezu nicht existenter Bruchkornanteil. Ein kleines einprägsames Beispiel: Die weltweite Weizenernte lag in den vergangenen Jahren bei rund 750 Mio. Tonnen. Wenn wir nur mit Axial-Technik dreschen würden und dadurch 1,5 % Bruchkorn sparen – was wir eigentlich bei jeder Demo gegen unsere Wettbewerber beweisen – würde das einer Menge von 11,25 Mio. Tonnen Weizen entsprechen. Das ist das Bild, das was wir auf jeden landwirtschaftlichen Betrieb übertragen können.

FELDWIRTSCHAFT: Hanf, Lupine, Hafer, Ackerbohne, Gerste und 50 % Bio-Anteil. Grünland

TIERHALTUNG: Limousin Freilandhaltung Lohnunternehmen

MASCHINEN: Puma 175, Maxxum 150, RB 465, RB 545Kombi



MYCNHISTORE DER SHOP FÜR IMMER UND ÜBERALL

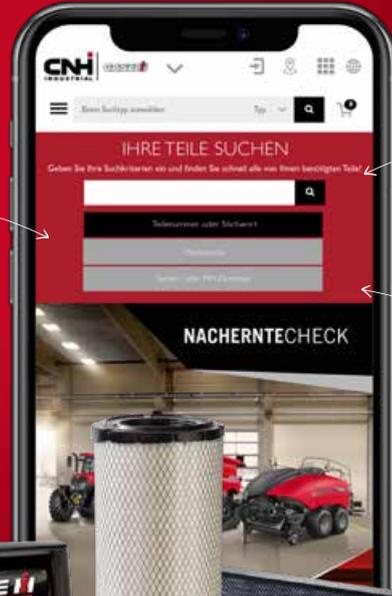
Die Zukunft ist da –
mit einem Onlineshop für Case IH
Originalteile. Bestellen war noch
nie so einfach.
Noch heute anmelden und ausprobieren!



JETZT
REGISTRIEREN
UND DIE
CASE IH
ERSATZTEILWELT
ENTDECKEN!

  
caseih.com

*Ein gänzlich
neues Einkaufs-
erlebnis!*



*Online kaufen –
alles, jederzeit,
überall!*

*Von jedem Gerät
aus verfügbar!*

